

Современная тенденция ускоренного развития технологий и обострение конкуренции на международном рынке требует от отечественного производителя революционных прорывов в создании химического продукта высокого уровня передела либо на существующей базе, либо путем создания новых химических кластеров. На базе существующего волгоградского месторождения бишофита удалось от производства с реакциями низких переделов на промышленной площадке ОАО «Каустик» перейти к высоким переделам. Разработка нового Hi-Tech химического продукта и строительство его производства совместно с государственной компанией позволяют развиваться предприятию даже в сложных экономических условиях.

НА ПРОДУКЦИЮ ВЫСОКИХ ПЕРЕДЕЛОВ выходят отечественные химики. Что нужно сделать, чтобы переход бизнеса на высшие ступени развития производства шел быстрее и повсеместно?



Эльдор Азизов,
генеральный директор ООО «НИКОХИМ»

В декабре 2009 года началась совместная с государством программа на базе ЗАО «НикоМаг», когда Наблюдательный Совет ГК «Роснано» принял решение об участии в уставном капитале проектной компании по инвестиционному проекту Группы «НИКОХИМ» «Организация производства наноструктурированного гидроксида магния с модифицированной поверхностью» и обеспечении кредитного финансирования проектной компании. ОАО «РОСНАНО» вошло в состав акционеров «НикоМаг». При этом стороны в равных долях инвестируют в проект. Данный проект на базе ЗАО «НикоМаг» принципиально изменит ситуацию на рынке антипиренов (средств, увеличивающих пожаростойкость и термостойкость пластиков и других материалов) в нашей стране.

Это большая программа — по объемам производства минеральных антипиренов компания войдет в тройку мировых лидеров. Общий бюджет проекта 3083 млн рублей. На первом этапе РОСНАНО вкладывает 1280 млн рублей, Группа «НИКОХИМ» — 500 млн

руб. Основным кредитором проекта ОАО «Сбербанк России». В 4-м квартале 2011г. между ЗАО «НикоМаг» и Поволжским банком ОАО «Сбербанк» в рамках проектного финансирования был заключен кредитный договор на сумму 1300 млн руб. Срок кредитования составляет 8 лет.

До реализации проекта была проделана большая работа в Волгоградской области на промышленной площадке ОАО «Каустик», где Группа «НИКОХИМ» на протяжении многих лет успешно реализует инвестиционные проекты с ведущими отечественными и зарубежными компаниями в целях наиболее эффективного использования собственного ресурсного и научно-технологического потенциала.

Наши предприятия постоянно модернизируются. С 1993 года по 2008 год основное производство ОАО «Каустик» увеличило производство жидкой каустической соды с 50 до 223 тыс. тонн, превратившись в одного из лидеров этого рынка. Но понимая, что рынок жидкой каустической соды в России ограничен, мы заранее приняли меры, чтобы обезопасить наше предприятие от возможного падения спроса на этом рынке, и начали диверсифицировать производство.

Одним из важных направлений, разработанных в собственном научном центре, стало производство гранулированного каустика. Мы добились высокого пищевого качества продукции, сертифицировали ее на соответствие требованиям международного стандарта ISO 22000:2005 и получили подтверждение качества по системе REACH в Европейском Химическом Агентстве. После запуска современной фасовочной линии мы смогли конкурировать с ведущими производителями на европейском рынке. Но этим наше развитие не исчерпывается.

Для использования одного из крупнейших в мире месторождений би-

шофита в 2006 году НИКОХИМ создал ЗАО «НикоМаг». Планы использования данного месторождения разрабатывались еще в советские времена и неоднократно обсуждались в области, но только недавно началось его промышленное освоение.

Нам удалось запустить добывающую скважину и построить завод по производству твердого хлористого магния в виде полусферических гранул. Инвестиции составили 215 млн рублей, а объем производства хлористого магния — 30 тыс. тонн в год. Стоит заметить, что это единственное в России производство хлористого магния. Технология была разработана специалистами Санкт-Петербургского института «ВНИИгалургии», оборудование закуплено у фирм Kaiser (Германия) и Sandvik (Швеция). Управление технологическим процессом полностью автоматизировано. Это современное инновационное производство - редкий пример подобного развития химического производства в современной России. Расчет оправдал себя - было создано производство уникального продукта с интересными рыночными перспективами.

Ускоренное развитие этого производства началось после подключения к проекту государственных структур.

Предварительная оценка срока окупаемости проекта ЗАО «НикоМаг» - шесть с половиной лет, это очень высокий показатель для таких промышленных проектов. При этом поступления от реализации проекта только в региональный бюджет за десять лет составят 1,2 млрд. рублей.

Данная цифра хорошо иллюстрирует конкретные преимущества от развития производства для региона и страны в целом, а также для многочисленных государственных структур.

Сейчас в рамках проекта ЗАО «НикоМаг» заканчивается строительство комплекса по производству гидроксида магния Mg(OH)₂ марок А, М7, М10 мощностью 25 тыс. тонн в год и оксида магния мощностью 30 тыс. тонн в год.

Пуск производства гидроксида магния планируется в IV квартале 2013 года и оксида магния в IV квартале 2014 года соответственно.

Планируемые объемы востребованы на мировом и отечественном рынках. Разработанный нами гидроксид магния относится к группе перспективных современных минеральных антипиренов.

В настоящее время наблюдается кардинальное изменение структуры мирового рынка антипиренов. Ужесточение Европейской Комиссией норм по выделению хлористого водорода для проводов и кабелей в перспективе будет способствовать преимущественному применению антипиренов на базе гидроксида магния. Основной тенденцией является постепенный отказ от галогенсодержащих антипиренов в пользу безгалогеновых.

Этот процесс протекает в соответствии с Директивой об ограничении использования галогенсодержащих антипиренов, вступающей в силу в 2013 году. Прежде всего, это связано с низкой степенью экологической и токсической безопасности галогенсодержащих антипиренов. Кроме того, в России с принятием Федерального закона Российской Федерации от 22 июля 2008 года №123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности» существенно ужесточаются требования, предъявляемые к пожаробезопасности полимерных компаундов. Как следствие, полимерные компаунды, произведенные с применением доступного на рынке природного гидроксида магния, по большинству показателей уступают нашему продукту. Поэтому основной целью нового стратегического проекта является создание высокотехнологичного производства Mg(OH)₂ с улучшенными свойствами на основе комплексного использования природного источника сырья — минерала «бишофит».

Надо отметить, что на данный момент в России отсутствует собственное производство высококачественных антипиренов, и ежегодно импортируется из Европы, США и Израиля около 5 — 6 тыс. тонн данного вида продуктов,

включая гидроксид магния. А ежегодный рост объемов потребления данных продуктов в мире находится на уровне 10—20%. При этом, прогноз минимального роста этого рынка в Евросоюзе составляет 5-9 % в год, что обеспечит устойчивый сбыт готовой продукции.

Рынок этот растёт и будет расти ещё серьезнее в связи с ужесточением требований по пожарной безопасности. Из-за необходимости наращивать производство современных противопожарных материалов в Российской Федерации рост потребления антипиренов составит ориентировочно до 25 % в год. Наша продукция будет необходима стране.

Сложившаяся ситуация уже давно привлекала наше внимание и исследовалась специалистами. В этой связи Научно-производственным центром компании «НИКОХИМ» разработана и запатентована технология производства уникального по своим свойствам антипирена. Полученные на его основе полимерные компаунды с использованием нашего продукта протестированы совместно с ведущими российскими производителями, а также профильными институтами, такими как ФГУП ВНИИПО. Проведен полный комплекс сертификационных испытаний. Отзывы, полученные от конечных потребителей, позволяют с уверенностью констатировать несомненные технико-технологические преимущества нашего материала перед доступными на рынке заменителями.

Применение разработанной технологии, обеспечивающей комплексное использование сырья и отходов производства, отвечает современному уровню организации технологических процессов.

Особые преимущества для разработки новых месторождений бишофита имеет промышленная площадка ОАО «Каустик» (ЗАО «НикоМаг»), которая может обеспечить новейшую структуру химического производства и его высокую эффективность, используя тот факт, что основное сырье и все продукты следующих пере-



делов находятся на одной территории.

Для ускорения реализации проекта «НикоМаг» просит Администрацию Волгоградской области оказать государственную поддержку в виде предоставления налоговых льгот и пониженных налоговых ставок в соответствии с Законом Волгоградской области от 2 марта 2010 года № 2010-ОД «О государственной поддержке инвестиционной деятельности на территории Волгоградской области», а федеральные государственные органы освободить ввоз не имеющего аналогов в РФ оборудования от уплаты импортной пошлины и НДС.

Реализация проекта позволит создать дополнительно еще 120 рабочих мест, и обеспечит устойчивую работу основному производству Группы, что будет способствовать решению социальных вопросов в Волгоградской области.

Данное производство - пример организации глубокой переработки сырья с получением продуктов высокого уровня переделов на существующей технологической базе, к которому сегодня стремится вся мировая химическая промышленность.

Реализация данного проекта позволит ООО «НИКОХИМ» стать одним из крупнейших в мире производителей соединений магния.

Деятельность ЗАО «НикоМаг» Группы «НИКОХИМ» в рамках сотрудничества с ОАО «Роснано» дает отечественным производителям пример развития в условиях кризиса. В настоящий момент инновационная концепция модернизации экономики крайне важна для страны. Промышленная политика государства должна быть четко нацелена на рост высокотехнологичного производства. Не секрет, что в мировой экономике активно развиваются кризисные явления, что обостряет конкуренцию и снижает потребление продукции. К общим проблемам для промышленных производителей добавляется повышение тарифов на электроэнергию, газ, железнодорожные перевозки. И на этом фоне идет процесс вступления России во Всемирную торговую организацию (ВТО).

Подтверждением неблагоприятной ситуации является спад химического производства по итогам I квартала 2012

года на 0,6% («РИА Рейтинг»). Кроме этого, производители в хлорной подотрасли подвергаются серьезному давлению со стороны различных государственных и особенно антимонопольных органов, грозящих гигантскими штрафами и уголовным преследованием. Конечно, есть и положительные моменты - успешные проекты, которых, правда, пока немного. Причина их малочисленности в том, что государство не демонстрирует того, чего уже давно ждет от него химическая промышленность — ясной программы по развитию. Также государство очень редко поддерживает создание современных производств. Так что приходится обходиться собственной программой развития с привлечением внешних инвесторов.

Мы научились качественно работать с производством продукции низкого передела, а потом перешли к работе с высоким уровнем технологии следующих переделов. Так надо делать во всей экономике страны с активным участием государства. ■