



# Главные управленческие ориентиры

Группа компаний «НИКОХИМ» – один из лидеров российской химической индустрии, основные производственные активы которого расположены на территории южного промышленного узла города Волгограда. В основе развития холдинга – близость месторождений каменной соли и бишофита, высокоразвитая инфраструктура, эффективная экологическая политика, собственный современный научно-производственный центр и высокий инновационный потенциал. «Все это обеспечивает выпуск продукции, стабильно востребованной на внутреннем и внешнем рынках, и повышает безопасную эксплуатацию производства, – отмечает Эльдор АЗИЗОВ, генеральный директор ООО «НИКОХИМ».

– Эльдор Энгиленович, что собой представляет АО «КАУСТИК» – основное предприятие группы – с точки зрения промышленной безопасности (ПБ)?

– АО «КАУСТИК» эксплуатирует 23 опасных производственных объекта (ОПО). Из них 2 – чрезвычайно высокой опасности, 6 – высокой, 9 – средней и 6 – низкой. Для обеспечения стабильной работы предприятия мы стремимся неукоснительно соблюдать законодательные и нормативные правовые акты, содержащие требования ПБ. При принятии управленческих решений обязательно учитываются опасные факторы на производстве. Кроме того, мы постоянно совершенствуем систему управления ПБ, проводим техническое освидетельствование, экспертизу промышленной безопасности технических устройств, зданий и сооружений в сроки, установленные законодательством, технологические процессы ведутся в соответствии с режимами, соответствующими технологическим регламентам, повышаем требования к подрядным организациям, ведущим работы на ОПО.

Компания реализует эффективную кадровую политику, основанную на качественном подборе и расстановке руководителей и специалистов, способных на высоком профессиональном уровне обеспечивать



безопасную эксплуатацию производств и постоянное совершенствование системы обучения и повышения квалификации персонала.

– Что делается на предприятии для исключения возникновения возможных аварийных ситуаций, связанных с остановкой производства?

– С этой целью в АО «КАУСТИК» непрерывно ведутся работы по техническому аудиту, цель которого заключается в выявлении слабых мест производственных процессов и разработке эффективных мер по их недопущению. Проведение регулярных планово-предупредительных ремонтов, своевременное выявление факторов, способных привести к нарушениям функционирования оборудования посредством осуществления диагностики и мониторинга его технических показателей позволяют поддерживать оборудование в исправном состоянии. В случае нештатной остановки на наиболее важных участках производства предусмотрена возможность включения резервных объектов для минимизации риска нарушения ритмичности производственно-технического процесса. Отмечу, что аварий при эксплуатации ОПО за последние 15 лет не происходило.

– Каковы особенности обновления действующих производств АО «КАУСТИК»?

– Химические предприятия характеризуются высокой энергоемкостью. В этой связи одной из главных наших задач остается реализация мероприятий, призванных значительно сократить потребление энергии на единицу выпускаемой продукции, а также обеспечить соответствие технологических процессов современным экологическим требованиям.





Примером уже реализованных мероприятий являются замена устаревших электролизеров производства хлора и каустика ртутным методом в цехе № 6 на новые современные и строительство блочной модульной котельной для пароснабжения производства ПВХ (Amelin).

До реализации проекта обновления оборудования цеха ртутного электролиза это производство характеризовалось высокими эксплуатационными расходами за счет морального и физического износа механизмов. Подавляющую их часть составляли затраты электроэнергии постоянного тока, идущего на электролиз, поэтому в первую очередь необходимо было уменьшить энергопотребление за счет снижения напряжения на электролизерах. Мы провели модернизацию существующих электролизеров типа Р-101М путем замены крышек, боковых стенок, переточных коробок на аналогичные детали, изготовленные из полимерного материала – телена, обладающего более чем в два раза увеличенным сроком службы и не адсорбирующего ртуть, а также оснащение электролизеров цеха № 6 системами автоматического регулирования межэлектродного расстояния и напряжения.

В результате мы получили валовую экономию потребления электроэнергии, повышение межремонтного пробега электролизеров до 60 месяцев, а теленовых частей – до 120 месяцев, снижение расходной нормы потребления ртути в производстве, сокращение эмиссии ртути в окружающую среду, улучшение условий труда, защита электролизеров от короткого замыкания и внеплановых простоев.

**– Что собой представляет производственный комплекс по выпуску синтетического гидроксида и оксида магния, запущенный в 2015 году на промплощадке АО «КАУСТИК»?**

– Технология производства оксида и гидроксида магния на ЗАО «НикоМаг» является собственной разработкой научно-производственного центра АО «КАУСТИК». Гидроксид магния выделяется из рассола «бишофита» с помощью гидроксида натрия, преимуществами использования которого являются получение продукции высокой степени чистоты и воз-



можность утилизации образующегося маточного раствора хлорида натрия. Изменение технологических параметров синтеза и автоклавной обработки позволяет производить гидроксид магния с различными свойствами, в том числе с легким вступлением в реакции термической дегидратации, что не приводит к деструкции полимера.

Технология производства синтетического гидроксида магния с модифицированной поверхностью и высокочистого оксида магния отработана в лабораторном, пилотном и промышленном масштабах. На проектную мощность планируется выйти в 2017–2018 годах.

**– Какое влияние на повседневную деятельность АО «КАУСТИК» оказывает Нижне-Волжское управление Ростехнадзора?**

– Практически ни одна сфера деятельности в области ПБ не обходится без взаимодействия со специалистами Ростехнадзора. В частности, Ростехнадзор оказывает нам методическую помощь по вопросам ПБ и эксплуатации ГТС, а также осуществляет контроль обеспечения ПБ на ОПО АО «КАУСТИК» в рамках постоянного государственного надзора, плановых и внеплановых проверок. Все замечания, которые в ходе таких проверок возникают со стороны специалистов Управления, мы в кратчайшие сроки устраняем. Такое конструктивное, постоянное взаимодействие с государственным надзорным органом является одним из главных условий безопасного функционирования крупнейшего химического предприятия Волгоградской области.

**АО «КАУСТИК»**  
400097 Волгоград, ул. 40 лет ВЛКСМ, 57  
Тел. + 7 (8442) 40-69-90  
Факс + 7 (8442) 40-61-55  
E-mail: spk@kaustik.ru  
www.kaustik.ru

**Эльдор АЗИЗОВ,**  
генеральный директор ООО «НИКОХИМ»

**Уважаемый Игорь Русланович, уважаемые коллеги!**

**Примите искренние поздравления с 85-летием со дня образования Нижне-Волжского управления Ростехнадзора!**

*Трудно переоценить профессиональную деятельность многих поколений государственных инспекторов Управления. Строгое соблюдение федерального законодательства, безусловное выполнение требований ПБ на ОПО во все времена были главными ориентирами в вашей работе на благо региона и всей России.*

*Предприятия группы компаний «НИКОХИМ» в Волгограде находятся под постоянным пристальным контролем специалистов Нижне-Волжского управления Ростехнадзора. Наше тесное и эффективное взаимодействие в рамках закона – основа роста промышленного потенциала, укрепления безопасности действующих и новых производств.*

**Удачи во всех начинаниях, здоровья вам, вашим родным и близким!**